

PMi 1000



La serie PMi Inverter de Pramac: la solución óptima que combina un funcionamiento silencioso con un menor consumo de combustible y estabilidad de tensión. Los equipos inverter de Pramac estabilizan la tensión de salida y suministran energía para todo tipo de máquinas. Garantizan la máxima eficacia: ajustando la velocidad según la carga requerida, nuestros equipos inverter reducen el consumo medio de combustible.

CARACTERÍSTICAS

- Tecnología Inverter: potencia estable para un funcionamiento seguro de la electrónica.
- El motor OHV proporciona energía constante para diferentes aplicaciones.
- La desconexión automática en caso de nivel bajo de aceite protege la máquina ante este tipo de daños.
- El modo Eco ajusta de forma automática la velocidad de la máquina al nivel óptimo consiguiendo reducción de ruido y un consumo eficiente de combustible.
- Los puertos USB cargan tus dispositivos móviles para estar siempre conectado.
- Ligero y compacto.
- Con asa para un fácil transporte.
- Ideal para aplicaciones que requieren niveles bajos de ruido.

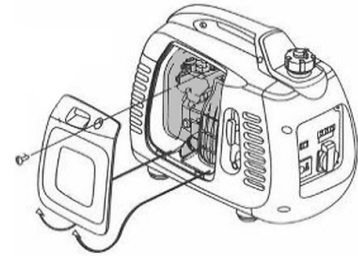


Principales Características

Frecuencia	Hz	50
Voltaje	V	230
Fases		1
Potencia Máxima	watt	950
Potencia nominal	watt	850



Motor		
Marca		Pramac
Tipo		OHV
Emisión de escape optimizado		Stage V
Velocidad de funcionamiento nominal	rpm	Variable
Combustible		Gasolina
Sistema de arranque		Manual
Deposito de aceite	l	0.25
Sistema de protección por bajo nivel de aceite		✓



Alternador	
Regulación Voltaje	Inverter

Dimensiones		
Longitud	(L) mm	480
Ancho	(W) mm	250
Altura	(H) mm	395
Peso seco	kg	14
Dimensión de caja de cartón LxWxH	mm	510x310x460



Autonomía		
Capacidad de tanque de combustible		2.1
Consumición de combustible @ 50%	l/h	0.66
Autonomía al 50%	h	3.2



Nivel sonoro		
Nivel sonoro garantizado (LWA)	dBA	89

GENSET CONTROL

FUNCIONES

- Botón de encendido: O/I
- Válvula de estrangulamiento de aire
- Manivela de arranque
- Regulador inteligente: El modo eco ajusta automáticamente la velocidad de la máquina al nivel óptimo consiguiendo un consumo más eficiente y reducción de ruido.

INDICADORES DE ESTADO:

- Salida de potencia (indicador luminoso - verde)
- Sobrecarga (indicadores luminosos - rojo)
- Alarma de nivel de aceite (indicadores luminosos - rojo)

PROTECCIONES

- Sobrecarga
- Protección de aceite

SALIDA:

- DC12V 6A
- n°2 USB 5V 2A

ENCHUFES

SCHUKO 230V 16A IP44	1
----------------------	---

