



Bombas de calor ACS/Magna Aqua



**Saunier Duval**  
Siempre a tu lado



# Magna Aqua

Aeroterminia especializada:  
la bomba de calor para ACS  
más eficiente y ecológica

Descubre más en [saunierduval.es](http://saunierduval.es)

**NATURAL  
PERFORMANCE**

**R290**

Refrigerante Natural  
exento del impuesto  
de gases fluorados



## Magna Aqua

La bomba de calor renovable y compacta Magna Aqua produce agua caliente sanitaria de forma sencilla, económica y respetuosa con el medio ambiente.

### Ecológica

Basada en aerotermia, Magna Aqua es capaz de reducir las emisiones de CO<sub>2</sub> de una forma eficiente. Además, usa refrigerante ecológico R290 (PCA: 3), uno de los gases refrigerantes más respetuosos con el medioambiente.

### Capacitada para ahorrar

Los magníficos coeficientes de rendimiento estacional aseguran un funcionamiento óptimo y ahorro económico frente a otros sistemas convencionales para producción de ACS. Todos los modelos disponen de la mejor clasificación energética A+.

### De instalación sencilla y rápida

Siendo máquinas compactas no hay que manipular refrigerante en ningún momento; sólo se trata de colocar, conectar y listo. Además, sus conexiones laterales permiten su manipulación y mantenimiento directamente, de forma cómoda.

### Compatible con energía fotovoltaica

Es compatible con el sistema fotovoltaico Helio PV de Saunier Duval. También está preparado para aprovechar las ventajas de la discriminación horaria de la compañía eléctrica.

### Fiable y segura

La Magna Aqua cuenta con protección contra la aparición de legionella. La temperatura máxima de hasta 70 °C, configurable desde su panel de control intuitivo, hace que cumpla los requisitos más estrictos de protección contra la legionella incluso en el sector terciario. Cuenta, además, con protección contra heladas y corrosiones.

### Control avanzado

La programación semanal ayuda a ajustar el funcionamiento a los hábitos del usuario ofreciendo además un ahorro económico extra.



Modelos murales de 100 y 150 litros



Modelos de pie de 200 y 270 litros con y sin serpentín de apoyo

Todos los modelos alcanzan el máximo etiquetado energético de su rango: A+



### Silenciosa

Un sistema de reducción de vibraciones así como un cuidadoso aislamiento acústico ofrecen excelentes resultados mejorando, incluso, el estándar del mercado.



# Magna Aqua

## Instalación mural

### Sistema de ventilación innovador

Los modelos con capacidad de 100 y 150 litros cuentan con un sistema de ventilación concéntrico único que ofrece estética limpia, sencillez y mucha flexibilidad a la hora de instalar el producto.

### Accesorios que facilitan la instalación

Cuenta con un soporte de pared para una reposición fácil y rápida de equipos antiguos y obsoletos. Además existe un trípode para instalación sobre suelo, pensado para aquellos casos en los que la pared no esté preparada para soportar el peso del equipo.



Magna Aqua 100 y 150 L



## Magna Aqua mural

Características técnicas	Magna Aqua 100	Magna Aqua 150
Capacidad nominal del depósito	100 l	150 l
Alimentación eléctrica	230V - 50Hz	
Material del depósito	Acero vitrificado	
Aislamiento térmico	50 mm poliuretano inyectado libre de CFC y HCFC	
Protección contra la corrosión	Ánodo de magnesio	
Tipo de refrigerante y carga	R290 (100g)	
Presión máxima	6 bar	
Condiciones de trabajo	-7 °C ≤ Temp. Aire ≤ 35 °C	
Máxima temperatura (BC/resistencia)	55 / 70 °C*	
Dimensiones (Ancho/Profundo/Alto)	525/543/1.287	525/543/1.658
Diámetro de conexión de ventilación	80/125 mm	
Distancia máxima de ventilación concéntrica	5 m	
Distancia máxima de ventilación sólo salida	10 m	
Potencia sonora (EN 12102)	45 dB(A)	
Resistencia eléctrica	1.200 W en cobre	
Consumo eléctrico máximo	1.600 W	
Etiqueta ErP (rango A+ - F)	A+	
Perfil de demanda	M	
SCOP DHW (A14 - clima cálido)	2,66	2,66
Potencia térmica (P <sub>rated</sub> A14-clima cálido)	810	900
SCOP DHW (A7 - clima medio)	2,60	2,61
Potencia térmica (P <sub>rated</sub> A7-clima medio)	720	730
Referencia	0010028216	0010026824

Rendimiento según ensayo acorde a EN16147:2017

(\*) 70 °C con programa antilegionela activado. Máxima temperatura funcionamiento estándar 65 °C

5 años  
GARANTÍA  
DEPÓSITO  
INOXIDABLE

Diseño  
MONOBLOCK

SIN  
MANIPULAR  
REFRIGERANTE

PROTECCIÓN  
ANTILEGIONELA

PV  
READY

A+

# Magna Aqua

## Instalación sobre suelo

### Depósito en acero inoxidable

Un depósito de estas características aporta ventajas como un peso ligero o protección contra la corrosión; no necesita ánodo de ningún tipo. Para este tipo de depósito Saunier Duval ofrece 5 años de garantía.

### Sistema de ventilación estándar

El sistema de ventilación de los modelos con capacidad de 200 y 270 litros, es el sistema habitual de doble flujo de líneas separadas con conexiones de diámetro 160 mm.

### Transporte más sencillo

El suministro incluye bolsa de transporte, fabricada con material resistente, para facilitar su manipulación en la obra.

### Compatible con otras fuentes de energía

Las nuevas versiones con intercambiador de serpentín facilitan la conexión con diferentes fuentes de energía: generadores de combustible, energía solar e incluso bomba de calor Genia.



Magna Aqua 200 y 270 con y sin serpentín de apoyo



## Magna Aqua sobre suelo

Características técnicas	Magna Aqua 200	Magna Aqua 200 C	Magna Aqua 270	Magna Aqua 270 C
Capacidad nominal del depósito	200 l	195 l	270 l	265 l
Alimentación eléctrica	230V - 50Hz			
Material del depósito	Acero inoxidable K44 (AISI 444 - EN 14521)			
Aislamiento térmico	50 mm poliuretano inyectado libre de CFC y HCFC			
Protección contra la corrosión	No precisa ánodo			
Tipo de refrigerante y carga	R290 (150g)			
Presión máxima	6 bar			
Condiciones de trabajo	-7 °C ≤ Tª Aire ≤ 45 °C			
Máx. temperatura (BC/resistencia)	60 / 70 °C*			
Dim. (Ancho/Profundo/Alto)	634/634/1.458		634/634/1.783	
Diámetro conexión de ventilación	160 mm			
Dist. máx. vent. (Ø 160 mm flexible L1+L2)	10 m			
Dist. máx. vent. (Ø 160 mm rígido L1+L2)	20 m			
Potencia sonora (EN 12102)	50 dB(A)			
Resistencia eléctrica	1.200 W en titanio			
Consumo eléctrico máximo	1.900 W			
Superficie serpentín	-	0,8 m <sup>2</sup>	-	0,8 m <sup>2</sup>
Etiqueta ErP (rango A+ - F)	A+			
Perfil de demanda	L			
SCOP DHW (A14 - clima cálido)	3,57	3,47	3,58	3,53
Potencia térmica (P <sub>rated</sub> A14-clima cálido)	1.500	1.470	1.440	1.390
SCOP DHW (A7 - clima medio)	3,19	2,99	3,14	3,00
Potencia térmica (P <sub>rated</sub> A7-clima medio)	1.221	1.259	1.189	1.237
Referencia	0010028217	0010026826	0010026828	0010026829

Rendimiento según ensayo acorde a EN16147:2017

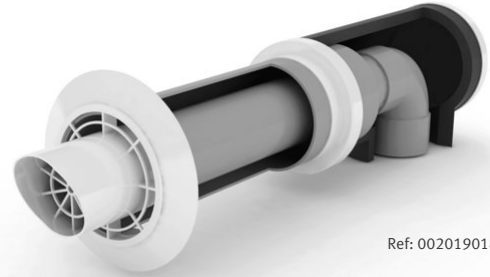
(\*) 70 °C con programa antilegionela activado. Máxima temperatura funcionamiento estándar 65 °C

# Kit de ventilación

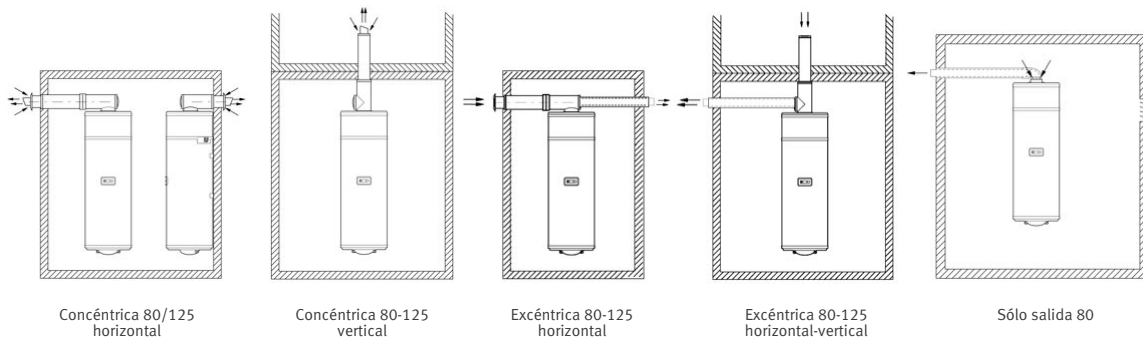
## Solución óptima para la toma y expulsión de aire

Un solo accesorio, altamente flexible, permite realizar varias configuraciones, facilita la instalación y ofrece una estética limpia:

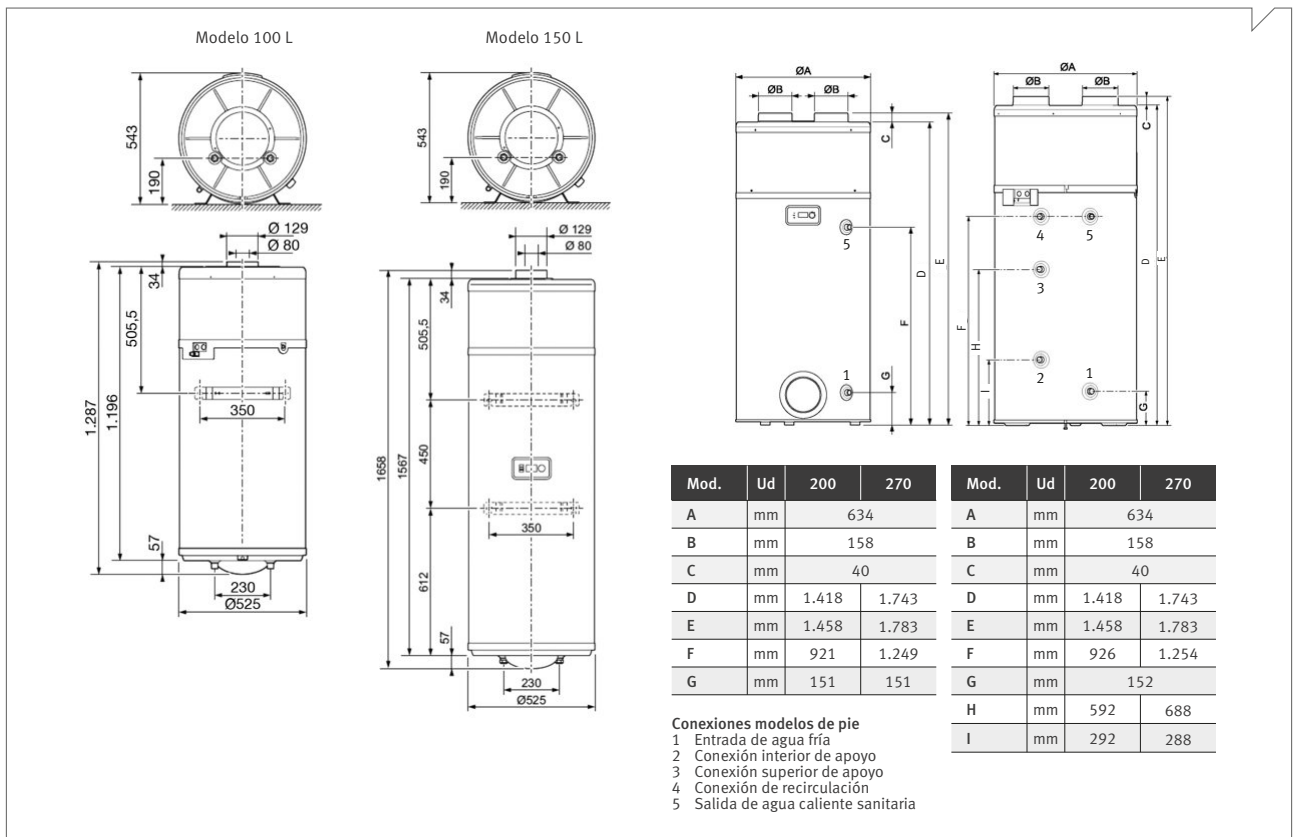
- Compatible con modelos murales
- Concéntrica de 80/125 mm
- Doble flujo 80-125 mm
- Conducción vertical
- Conducción horizontal (codo incluido)
- Cuerpo aislado para evitar posible condensación
- Menos obra: un único agujero en la pared para la ventilación
- Extensión y codo disponibles como accesorio



Ref: 0020190186








## Cotas y dimensiones (mm)



NOTA: La instalación sin accesorio de ventilación es posible, por ejemplo en terraza cubierta. Consultar manual de instrucciones.

**Soporte para  
el profesional  
A TU LADO  
912 875 875**

-  [saunierduval.es](https://www.facebook.com/saunierduval.es)
-  [@saunierduval](https://twitter.com/saunierduval)
-  [saunier-duval-espana](https://www.linkedin.com/company/saunier-duval-espana)
-  [@saunierduval\\_es](https://www.instagram.com/saunierduval_es)
-  [SaunierDuvalSP](https://www.youtube.com/SaunierDuvalSP)

**saunierduval.es**